

## Ad Albano la 2<sup>a</sup> Rassegna dei Laboratori di Teatro Antico

Dal 28 al 31 maggio torna l'appuntamento con la rassegna dei laboratori di Teatro Antico presso l'Anfiteatro Severiano, giunta quest'anno alla sua seconda edizione. La tre giorni, a carattere nazionale, organizzata dall'Amministrazione Comunale e dal Liceo Classico "Ugo Foscolo", vedrà la partecipazione oltreché degli studenti del liceo albanese, anche del Liceo "Dante Alighieri" di Roma, del Liceo "Torlonia" di Avezzano, del Liceo "Vittorio Alfieri" di Torino, del Liceo "Imbriani" di Pomigliano d'Arco e del Theatron – Teatro Antico alla Sapienza. Gli spettacoli avranno inizio dalle ore 16.30.

Il Sindaco Nicola Marini ha commentato: «Il teatro ha la capacità di tramutare, sotto i nostri occhi di spettatori, la finzione in realtà e di farci entrare in mondi diversi da noi. Gli studenti del Liceo Classico Ugo Foscolo hanno saputo farci conoscere, in questi anni molti mondi legati alla classicità. Con la loro bravura hanno vinto premi e conquistato riconoscimenti ma, ancor più importante, si sono fatti apprezzare ed applaudire innalzando il livello di attenzione verso il Teatro Classico. La seconda rassegna di teatro classico giovanile, all'interno dell'Anfiteatro Severiano, vuole quindi essere anche quest'anno un ulteriore riconoscimento alle loro capacità e alla loro preparazione, unitamente a quella dei professori che li preparano. Sono sicuro che i mondi in cui sapranno accompagnarci in questi giorni saranno tutti molto belli ed interessanti. Buon Teatro!».

[Read More](#)



**Città di Albano Laziale**  
Assessorato alla Cultura,  
Turismo e Spettacolo



**UGO FOSCOLO**



**ISTITUTO NAZIONALE  
DEL DRAMMA ANTICO**



**MUSEO  
CIVICO  
ALBANO  
LAZIALE**

# 2<sup>a</sup> RASSEGNA dei LABORATORI di TEATRO ANTICO

## ANFITEATRO Albano Laziale

### 28-29-30-31 MAGGIO 2019

#### MARTEDÌ 28 MAGGIO

Ore 16.25 - 17.30 **EDIPO RE di SOFOCLE**  
LICEO TORLONIA - AVEZZANO

Ore 17.45 **CON IL CORPO SI PUÒ RACCONTARE**  
MOMENTO COREUTICO

Ore 17.55 - 19.00 **LA LUNGA NOTTE DI ANTIGONE**  
LICEO DANTE ALIGHIERI - ROMA

Ore 19.30 - 21.00 **UN DI' VEDRAI...**  
LICEO UGO FOSCOLO - ALBANO LAZIALE

#### GIOVEDÌ 30 MAGGIO

Ore 16.25 - 17.30 **UCCELLI di ARISTOFANE**  
LICEO IMBRIANI - POMIGLIANO D'ARCO

Ore 17.45 - 18.15 Saluto della delegazione  
**ASSOCIAZIONE ITALIANA CULTURA CLASSICA**  
con l'intervento del prof. Alfredo Mario Morelli  
"Dalla Grecia a Roma: temi e modelli  
della commedia"

Ore 18.30 - 19.30 **MOSTELLARIA di PLAUTO**  
LICEO UGO FOSCOLO - ALBANO LAZIALE

Ore 19.45 - 21.00 **NUVOLE di ARISTOFANE**  
LICEO UGO FOSCOLO - ALBANO LAZIALE

#### MERCOLEDÌ 29 MAGGIO

Ore 16.25 - 17.30 **BACCANTI**  
LICEO VITTORIO ALFIERI - TORINO

Ore 17.45 **CORO DALLE TROIANE di EURIPIDE**

Ore 17.55 - 19.00 **ASCOLTA LA MIA VOCE - PRIMA PARTE**  
LICEO UGO FOSCOLO - ALBANO LAZIALE

Ore 19.30 - 20.30 **ASCOLTA LA MIA VOCE - SECONDA PARTE**  
LICEO UGO FOSCOLO - ALBANO LAZIALE

#### VENERDÌ 31 MAGGIO

Ore 16.25 - 17.30 **COEFORE di ESCHILO**  
THEATRON - TEATRO ANTICO ALLA SAPIENZA

Ore 18.30 - 19.30 **FILOTTETE di SOFOCLE**  
LICEO UGO FOSCOLO - ALBANO LAZIALE

### GIOVEDÌ 23 MAGGIO

Ore 10.30 - Ex CHIESA SANTA MARIA DELLE GRAZIE  
Via dell'Anfiteatro, 20 - Albano Laziale

**PRESENTAZIONE DELLA  
SECONDA RASSEGNA DEI  
LABORATORI DI TEATRO ANTICO**  
che si svolgerà  
nei giorni **28-29-30-31 MAGGIO**  
presso l'Anfiteatro Romano di Albano.

Saluti del Sindaco  
**NICOLA MARINI**

Interventi:  
**LUCIO MARIANI**  
Dirigente scolastico "Ugo Foscolo"

Prof.ssa **MARCELLA PETRUCCI**  
Docente "Ugo Foscolo"

Interverranno:  
**DOCENTI, REGISTI E STUDENTI DEI LABORATORI  
TEATRALI DEI LICEI COINVOLTI.**

Il Consigliere Vincenzo Santoro

Il Sindaco Nicola Marini